+38 (03854) 4-17-20

+38 (096) 144 91 46

+38 (099) 192 70 96



31100 м. Старокостянтинiв Хмельницька обл.

31100 Starokostyantiniv, Khmelnytskyi region



***e-mail: presstar@ukr.net*** **Приватне підприємство «СТАРМАС» *starmas.com.ua***

**КОМЕРЦІЙНА ПРОПОЗИЦІЯ**

Наше підприємство «СТАРМАС» пропонує покупцям тільки якісні перевірені ножі до станків як вітчизняних так і станків закордонного виробництва. Або замовляємо виготовлення ножів для рубки арматури під замовлення по Вашим розмірам в короткий термін.

Ножі, які ми пропонуємо для Вашої уваги виготовленні із високоякісних вуглеводистих сталей на спеціалізованому обладнанні. Закалювання та відпуск відбуваються в термічних печах при відповідній температурі.

 Заводське виготовлення ножів повністю відповідає даним, які закладені в технічних характеристиках відповідного ножа.

**Ножі до станків**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Фото | Найменування деталі | Назва станка | Ціна з ПДВ з сталь 9ХС | Ціна з ПДВ з сталь 6ХВ2С |
| 1 |  | Ніж ( 36х28х15 з 2 отв. М18) | ССК-25 |  |  |
| 2 |  | Ніж ( 48х30х14 з 2 отв. М10) | СПР-12 |  |  |
| 3 |  | Ніж ( 60х60х20 з 1 отв. М12) | Н-1226 / А-50 |  |  |
|  |  | Нож (59х59х25 з 1отв М14) | А40 |  |  |
|  |  | Ніж ( 52х32х12 |  |  |  |
|  |  | Ніж (60х40х110 |  |  |  |
| 4 |  | Ніж ( 82х70х16) | GQ-40В |  |  |
| 5 |  | Ніж ( 82х82х16 без отв.) | GQ-40 |  |  |
| 6 |  | Ніж ( 82х82х16 з 1 отв. М16) | GQ-40 |  |  |
| 7 |  | Ніж ( 83х83х26 без отв.) | GQ-40 |  |  |
| 8. |  | Ніж ( 83х83х26 з 2 отв. М14) | GQ-40 |  |  |
| 9 |  | Ніж ( 84х84х16 без отв.) | GQ-40В |  |  |
| 10 |  | Ніж ( 84х84х16 з 1 отв. М16) | GQ-40В |  |  |
| 11 |  | Ніж ( 88х59х24 з 2 отв. М12 відстань між центрами отв 39мм) | СМЖ-175 |  |  |
| 12 |  | Ніж ( 90х75х20) | GQ-50N |  |  |
| 13 |  | Ніж ( 90х90х20 без отв.) | GQ-50N |  |  |
|  |  | Ніж ( 90х90х20 з 1 отв. М18) | GQ-50N |  |  |
| 15 |  | Ніж ( 90х90х26 з 2 отв. М16) | GQ-50 |  |  |
| 16 |  | Ніж (110х105х35) | С-445 |  |  |
| 17 |  | Ніж (110х110х20 з 1 отв. М20) | С-150 |  |  |
| 18 |  | Ніж (110х110х37) | С-60 |  |  |
| 19 |  | Ніж (110х120х35) | С-445 |  |  |
| 20 |  | Ніж (110х40х18 з 2 отв. М12 відстань між центрами отв 60мм) | СМЖ-172 |  |  |
| 21 |  | Ніж СМЖ без резьби.(110х40х18 відстань між центрами отв 60мм) | СМЖ-172Б |  |  |
| 21 |  | Ніж (110х50х42,5 з 2 отв. М12) | СМЖ-322А / С-370 |  |  |
| 22 |  | Ніж (160х50х42,5 з 2 отв. М12,5 відстань між центрами отв 80мм) | СМЖ-322 |  |  |
| 23 |  | Ніж (75х75х17 1отвМ16) | GQ-40 |  |  |
| 24 |  | Ніж (74х74х17 з 1отв М14) | GOCMAKSAN М-36 |  |  |
| 25 |  | Ніж (67х48х19 з 2 отв М12 відстань між центрами 30мм) |  |  |  |
| 26 |  | Ніж (78х58х24 з 2 отв М12 відстань між центрами 40мм) |  |  |  |
| 27 |  | Ніж (130х60х16 з 2 отв 13 відстань між центрами 70мм) |  |  |  |
| 28 |  | Ніж (110х75х15 з 1 отв М18) |  |  |  |
| 29 |  | Ніж (220х59х16 з 2 отв 14 відстань між центрами 160мм) |  |  |  |
| 30 |  | Ніж (540х60х16 |  |  |  |
| 31 |  | Ніж (525х62х24 |  |  |  |
| 32 |  | Ніж (110х42х20 |  |  |  |
| 33 |  | Ніж (100х64х18 |  |  |  |
| 34 |  | Ніж 104,5х104,5х30 |  |  |  |
| 35 |  | Ніж (20х40х60 з 2 отв М10 відстань між центрами мм) | КМС-25W |  |  |
| 36 |  | Інші ножі по кресленням замовника зі сталі замовника |  |  |  |

**Сталь 6ХВ2С, 9ХС (можливо з інших сталей)**

Можливе виготовлення ножів до ножниць гільйотинних, станків для виготовлення щепи, дробарок молоткових та інше по кресленню замовника.

Також наше підприємство виготовляє станки для рубки та гнуття арматури і рем.комплекти до даних станків, втулки бронзові, шестерні, вал-шестерні, гвинти та інші металооброблюючі роботи.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |
| Вал ексцентриковий | Вал маховика | Шестерня вала проміжного | Втулка бронзова куліси | Втулка бронзова вала куліси | Втулка бронзова вала проміжного |

Ознайомившись із продукцією нашого підприємства можна на сайті підприємства <http://starmas.com.ua>

При наявності на складі продукції поставка здійснюється по 100% передплаті терміном до 2 діб. Умови поставки обговорюються окремо.

**Директор А.С. Майстришин**